

IEA GMBH & Co. KG

ELIGEHAUSEN - ASMUS

Hauptstraße 4 70563 Stuttgart

TEL.:

0711 - 677 19 08

FAX:

0711 - 677 19 27

(Vom DIBT anerkannte Prüfstelle für die Überprüfung der Eignung von Herstellern und Anwendern zur Herstellung von nachträglichen Bewehrungsanschlüßen)

## Eignungsnachweis

für nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse

## WM BAU Mühlfeld GmbH

Talstraße 142

D-68259 Mannheim

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti – Injektionsmörteln und dem unten aufgeführten Baustellenfachpersonal entsprechend den nachfolgenden Zulassungen des Deutschen Instituts für Bautechnik, Berlin herzustellen:

Injektionsmörtel	Eignungsnachweis nach Zulassungen	Bohrlocherstellung
HIT-CT 1	ETA-11/0390	Hohl-/Hammer-/Pressluftbohren
HIT-HY 170	ETA-15/0297	Hammer-/Pressluftbohren
HIT-HY 150 MAX	ETA-08/0202 u. Z-21.8-1882	Hammer-/Pressluftbohren
HIT-HY 200-A	ETA-11/0492	Hohl-/Hammer-/Pressluftbohren
HIT-HY 200-R V3	ETA-19/0600	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
HIT HY 200-R	ETA-12/0083	Hohl-/Hammer-/Pressluftbohren
HIT-RE 500 V3	ETA-16/0142 (50 Jahre Nutzung)	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
HIT-RE 500 V3	ETA-20/0125 (100 Jahre Nutzung)	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
HIT-RE 500 V4	ETA-20/0540	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
HIT-FP 700,R	ETA-21/0624	Hohl-/Hammer-/Pressluftbohren

## Übersicht des Führungspersonals:

Führungspersonal	Name	Ausbildung
Qualifizierte Führungskraft	Nico MÜHLFELD	DiplIng. (FH)
Bauleiter	Nico MÜHLFELD	DiplIng. (FH)

## Übersicht des Baustellenfachpersonals sowie der zulässigen Bohrverfahren:

Baustellenfachpersonal	geschult am/in	Berechtigt für folgende Bohrverfahren		
		Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren		
Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse für die zugelassenen Durchmesser				
erforderliche Ausrüstung entsprechend der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen				
Zulassungen ist vorhanden.				

Dieser Eignungsnachweis wird widerruflich für drei Jahre erteilt.

Stuttgart, 12.12.2022

Stempel / Unterschrift